

## SMAU premia la Puglia Innovativa: Andriani Spa e Consiglio Regionale

SMAU Napoli premia la Puglia Innovativa pubblica e privata: Consiglio Regionale e Andriani Spa

Di Antonio V. Gelormini



La quarta edizione di Smau Napoli, alla Mostra d'Oltremare - continua a portare in scena le esperienze di trasformazione digitale di imprese e pubbliche amministrazioni del Sud Italia. E trasformare i risultati della ricerca in soluzioni innovative ed in idee di business, attraverso la metodologia **Living Lab**, è stato il tema al centro del live show organizzato con **Città della Scienza**, che ha visto presentati i progetti d'impresa nati durante il percorso di alta formazione **eHealthLearn**, promosso

da **eHealthNet**, in collaborazione con la stessa Città della Scienza.

Sempre Città della Scienza è stata anche protagonista dello Smau Live Show, che ha



trattato il

tema degli ingredienti dell'innovazione: idee, competenze, strumenti e network con **Raffaello Sernicola** di Cisco, **Sebastian Caputo**, CEO di 012 Factory, **Antonio Prigiobbo** di NASTartUp e **Chiara Maiorino** di Città della Scienza.

Gio 22/12/2016

# affaritaliani.it

**"Agrifood: innovazione e tecnologie per lo sviluppo e la competitività di un settore chiave dell'economia italiana"** è stato il titolo del Live Show, invece, internamente dedicato all'innovazione, in uno dei settori produttivi che vanta la Campania e la Puglia leader in Europa e che ha visto sul palco partenopeo **Luciano Magliulo**, CTO di Penelope Spa, solution partner Cisco, **Raffaele Raso**, Direttore di stabilimento dell'azienda Andriani Spa di Gravina in Puglia, **Gianpaolo Varchetta**, Presidente MAREA S.C. A R.L e Campania Bioscience.

**In particolare, Penelope SpA, una start up di Napoli, insieme a Cisco ha creato Safety for Food:** una piattaforma completa che offre tutti gli strumenti per garantire sicurezza, tracciabilità e trasparenza nei confronti del consumatore: un vero e proprio **"passaporto digitale"**, che fornisce indicazioni sui cibi che portiamo in tavola. Infatti, per conoscere la storia di ciò che acquistiamo ora basta utilizzare uno smartphone: inquadrando un codice QR sulla confezione, si ottengono tutte le informazioni.



[Guarda la gallery](#)

**Tra i premiati anche la pugliese "Andriani Spa", realtà murgiana** che produce 20 mila tonnellate annue di **pasta senza glutine a proprio marchio e conto terzi**, offrendo ai propri clienti personalizzazioni nel packaging e nelle ricette.

**A ritirare il Premio Innovazione**, consegnato direttamente dal **Presidente di SMAU Pierantonio Macola**, è stato **Raffaele Raso, Direttore di stabilimento di Adriani Spa**, per il

progetto di informatizzazione e i relativi benefici ottenuti. Un riconoscimento meritato, frutto di un impegno corale e di una perseveranza nella ricerca di qualità e di attaccamento alle tradizioni territoriali appulo-lucane.

**"Oltre che curare la qualità dei propri prodotti, per un'azienda come Andriani Spa è fondamentale migliorare costantemente l'efficienza dei processi di produzione - ha sottolineato con orgoglio Raffaele Raso -** Il percorso di informatizzazione intrapreso va esattamente in questa direzione, confermando la nostra continua attenzione nell'assicurare al mercato un livello di servizio tutto teso all'eccellenza".

Argomento: **Si parla di MOLINO ANDRIANI**

**Il racconto aziendale ha fatto focus sull'ingente numero di informazioni da gestire**, nella fase di confezionamento dei prodotti, e di stoccaggio nel magazzino interno, che hanno spinto l'azienda a informatizzare i dati relativi a questi processi per snellire il sistema e ottimizzare i tempi e i costi.

**Per farlo, a inizio 2016, Andria Spa ha adottato Rintrax, un software sviluppato dalla società informatica Hitech S.r.l.** La digitalizzazione di tutte le informazioni (prima registrate su supporto cartaceo) ha permesso di gestire la movimentazione interna dei prodotti da remoto e in real time. Il sistema ha garantito un migliore e più puntuale controllo degli stock, un'ottimizzazione dei tempi di lavoro, una riduzione dei costi e un aumento della produttività nel reparto di confezionamento (stimato intorno al 20%).



**Come funziona? Il sistema elabora i dati e produce delle etichette** (in conformità agli obblighi normativi previsti sulla sicurezza e sulla tracciabilità alimentare) da apporre sui bancali. Tali etichette "raccontano" la storia del prodotto, indicando, da monte a valle, tutti i passaggi a cui è stato sottoposto.



**Successivamente, gli operatori preposti possono leggere le etichette con un palmare wi-fi** e, comunicando direttamente con il software, elaborano i documenti digitali necessari alla movimentazione dei prodotti in entrata e in uscita dal magazzino. Questi file sono condivisi e accessibili da remoto. La soluzione consente così di controllare in tempo reale il percorso di ciascun prodotto dal confezionamento allo stoccaggio, fino all'uscita dal deposito.

**La giornata è stata caratterizzata ulteriormente dall'impronta innovativa pugliese con Giulia Murolo**, Responsabile della Comunicazione Istituzionale del **Consiglio Regionale Puglia**, che è risultato vincitore per essersi dotato di un portale che, per primo in Italia, ha recepito e applicato le linee guida dell'**Agenzia per l'Italia Digitale**, per la realizzazione dei portali web. Un portale costantemente aggiornato nei contenuti e nelle tecnologie per facilitare l'interazione tra amministrazione e cittadino, che oggi conta già oltre un milione e mezzo di visite mensili.